

TEBLİĞLER

Sanayi ve Ticaret Bakanlığından:

**Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT)
Uygulama Usul ve Esasları Hakkında Tebliğ
(Tebliğ No: ÖSG-2004/38)**

BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Hukuki Dayanak ve Genel Esaslar

Amaç

Madde 1 – Bu Tebliğin amacı; 17/4/2002 tarih ve 24729 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan ve 19/3/2003 tarih ve 25053 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan geçici madde ilavesi yönetmeliğiyle, 1/1/2004 tarihinde yürürlüğe giren Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT) kapsamındaki tartı aletlerinin; yönetmelik gereği, uygunluk değerlendirmesi yapılmış, AT Tip Onay Belgesi Alınmış ve bu onay gerekleri ile 3516 sayılı Ölçüler ve Ayar Kanunu hükümlerine uygun olarak piyasaya arzının sağlanmasını teminen yapılacak uygulama usul ve esaslarının belirlenmesidir.

Kapsam

Madde 2 – Bu Tebliğ, Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT)' nin 2 inci maddesindeki Otomatik Olmayan Tartı Aletlerini kapsar.

Hukuki Dayanak

Madde 3 – Bu Tebliğ 4703 sayılı “Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuat Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun” ile 3516 sayılı “Ölçüler ve Ayar Kanunu” na dayanılarak hazırlanmıştır.

Genel Esaslar

Madde 4 - Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT) uygulamaları dahilinde; Avrupa Birliği Resmi Gazetesinde yayımlanarak Onaylanmış Kuruluş Statüsünde hizmet veren bir kuruluş tarafından uygunluk değerlendirmesi yapılarak, AT Tip Onay gerekleri sağlanmış ve “CE” işareti ile “M” işareti iliştilenmiş tartı aletini ulusal pazarımıza arz edecek üreticinin, Bakanlığımıza müracaat ederek, bu tebliğ hükümlerini sağlaması gerekir.

İKİNCİ BÖLÜM

Uygulama Usul ve Esasları

Bakanlığa müracaat

Madde 5 — (Resmi Gazete 30/11/2005–26009, 1.maddeyle değişik)

Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği'nin (90/384/AT) 2 nci maddesinde belirtilen işlemler için kullanılacak olan otomatik olmayan tartı aletlerinin piyasaya arzından önce kayıt işlemi için, 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun'da tanımlanan üretici tarafından Bakanlığa 6 ncı maddede belirtilen bilgi ve belgelerle müracaat edilir.

Madde 6 — (Resmi Gazete 30/11/2005-26009, 2.maddeyle değişik)

Müracaat için gerekli bilgi ve belgeler;

- Üretici veya yetkilisinin imzasına havi dilekçe,
 - Başvuru yapan üretici değilse, üretici tarafından yetkilendirildiğine dair belge,
 - AT tip onay sertifikası ve ekleri, AT tip onay sertifikasının Türkçe dışında başka bir dilde olması halinde Yeminli Tercüme Bürosundan Türkçe'ye çevirisinin örneği,
- Bünyesinde elektronik tertibat buldurmeyen ve yükü dengelemek için yük tartım tertibatında yay kullanılmayan tartı aletleri için bu sertifika aranmaz, ancak ilgili ürünün teknik özelliklerini gösterir prospektüs vb. ile yerli üretim olması halinde marka tescil belgesi üretici veya temsilcisi tarafından ibraz edilecektir. Bu ürünler için yukarıda belirtilen şekilde çeviriler yapılmış olacaktır.

d) Otomatik Olmayan Tartı Aletleri için Bakanlıktan tamir ve ayar yetki belgesi almış ve işyeri uygunluk belgesine sahip kişi veya kuruluşlarca noterden yapılmış en az 3 adet servis bakım sözleşmesi,

Üretici bünyesinde Bakanlıktan tamir ayar yetki belgesi almış şahsın olması halinde noterden yapılmış en az 2 adet servis bakım sözleşmesi yeterlidir.

Kullanım özelliği ve niteliğinden dolayı servis gerektirmeyen tartı aletleri için yapılacak işlemler Bakanlıkça belirlenir.

e) 90/384/AT Yönetmeliği'nde belirtilen AT doğrulamasının nasıl yapılacağı ile ilgili beyan.

AT doğrulamasının Onaylanmış Kurulardan yetki almış üreticisi tarafından yapılması durumunda düzenlenecek uygunluk beyanı örneği ile üreticinin AT doğrulaması yapmaya yetkili olduğuna dair onaylanmış kurulardan alınmış yetki belgesi örneği.

f) Bakanlıktan alınmış garanti belgesi.

Üretici üretmiş olduğu Otomatik Olmayan Tartı Aletlerini kendi bünyesindeki işletmelerde 90/384/AT Yönetmeliği'nin 2.a maddesinde belirtilen işlemlerde kullanmak amacıyla üretiyorsa, üretilen bu tartı aletlerinin kayıt işlemi için d ve f fıkralarındaki belgeler aranmaz. Tartı aletlerinin piyasaya arz edilmeyeceğine dair taahhütname verilmesi zorunludur. Tartı aletlerinin daha sonra üreticisi tarafından piyasaya arz edilmesinin gerektiği durumlarda yapılacak işlemler Bakanlıkça belirlenir.

Bakanlık, yapılan müracaatın uygun bulunması halinde belirtilen tipleri kayıtlarına alarak müracaat sahibine kayıt kartı düzenler. Uygun bulunmayan başvurular gerekçesi belirtilerek iade edilir. Kaydı yapılacak tartı aleti tipleri gerek görülürse kayıt işleminden önce Bakanlıkça incelenir.

Kendi işletmesinde, 90/384/AT Yönetmeliği'nin 2.a maddesinde belirtilen işlemlerde kullanılmak üzere ithal edilecek tartı aletleri için d ve f fıkralarında istenilen belgeler aranmaz. Bu tartı aletlerinin ikinci kişilere devredilmeyeceğine dair taahhütname verilmesi zorunludur. Bu kapsamdaki müracaatlar İl Müdürlüğüne yapılacaktır. Yapılan müracaatın uygun bulunması durumunda tartı aletleri İl Müdürlüğüne kayıt altına alınır. Uygun bulunmayan başvurular gerekçesi belirtilerek iade edilir. Kaydı yapılacak tartı aletleri gerek görülürse kayıt işleminden önce İl Müdürlüğüne incelenir.

Müracaat dosyasında yer alan bilgi ve belge sureti ile tüm beyanların kaşeli ve yetkili imzaya havi olması zorunludur.

Madde 7- Bu tebliğin 5 inci ve 6 ncı maddelerinin sağlanması ve yapılacak inceleme neticesinde uygun bulunması halinde, Bakanlığımızca, kaydının yapıldığına dair yazı, uygun bulunmaması halinde ise gerekçelerinin yer aldığı iade yazısı müracaat sahibi adına düzenlenir.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Diğer Hükümler

Madde 8 - (Resmi Gazete 30/11/2005-26009, 3.maddeyle yürürlükten kaldırılmıştır.)

Madde 9 - (Resmi Gazete 30/11/2005-26009, 3.maddeyle yürürlükten kaldırılmıştır.)

Madde 10- Nihai ürün olarak, otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT) kapsamında olmayıp, diğer fonksiyonlarının yanında bir takım ünitesi bulunan makinelerin; tartım ünitesi otomatik olmayan tartı aleti ihtiva ediyor ise, bu tebliği 6 ncı maddesinde belirtilen AT Tip Onay Belgesi ve ekleri yerine, Avrupa Birliğinde kabul görmüş muayene kuruluşu veya ülkemizde yetkilendirilmiş muayene kuruluşundan makine için düzenlenmiş ve tartım yapan kısımdaki tartı aletinin, Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (90/384/AT) hükümlerini karşılandığını gösterir sertifika/ belge/ raporun İbrahim edilmesi gerekir.

Madde 11- Bu tebliğde belirtilmemiş haller için ilgili mevzuatı uygulanır.

Madde 12- Bu tebliğ uygulamalarına konu tartı aletlerinin kullanıma alınmadan önce 3516 Sayılı Ölçüler ve Ayar Kanununu ve buna dayalı mevzuat gereği; İl Müdürlüklerimize müracaat edilerek, ilk muayene ve damga işleminin (Yasal Metroloji açısından) yapılması gerekmektedir.

Madde 13- Bakanlığımız uygulamaları dahilinde, İlk Muayene ve damga işlemi için İl Müdürlüklerimize yapılacak müracaatta, Bakanlığımıza kaydını yapıldığını gösteren yazı sureti ve Bakanlığımızdan alınmış Garanti Belgesi suretinin (yetkili imza havi ve kaşeli olarak) ibraz edilmesi gerekmektedir.

Madde 14- Bu Tebliğ kapsamında yer alan tartı aletlerinin, Bakanlığımızca yapılacak piyasa gözetim ve denetim faaliyeti esnasında ilgili bilgi ve belgelerin ibraz edilmemesi veya bilgi ve belgelere uygunsuzluğun tespiti halinde; 3516 sayılı kanun ile 4703 sayılı kanun gereği işlem yapılır.

Madde 15- Bu Tebliğ yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Madde 16- Bu Tebliğin hükümlerini Sanayi ve Ticaret Bakanı yürütür.